



Hệ thống khắc Laser **Videojet® 3140**

Nâng cao sản lượng và năng suất với hệ thống khắc laser Videojet 3140, hệ thống được thiết kế để in các mã chất lượng cao ở tốc độ phù hợp.

Hệ thống khắc Laser Videojet 10-Watt 3140 CO₂ có tất cả các tính năng của máy in laser Videojet công suất lớn, với nguồn cấp phù hợp cho các dây chuyền có tốc độ trung bình.

Với tốc độ in lên tới 2000 ký tự/giây và tốc độ dây chuyền lên đến 900m/phút, máy in laser 3140 là giải pháp lý tưởng để in các mã đơn giản và phức tạp trên nhiều loại vật liệu bao gồm giấy bìa, thủy tinh, mặt sơn trên kim loại, tem nhãn bằng giấy, nhựa PET và các vật liệu nhựa khác.



Ưu điểm về thời gian vận hành

- Hiệu suất hoạt động tối đa và tuổi thọ nguồn laser lên đến 45.000 giờ nhờ có tổng công suất đầu ra được tối ưu hóa.
- Nguồn laser được làm mát bằng gió gần như loại bỏ thời gian ngừng máy để bảo trì
- Tính năng cài đặt dây chuyền, có sẵn cùng với Bộ điều khiển CLARITYTM Laser Controller tùy chọn, giúp nhanh chóng thay đổi sản phẩm trên dây chuyền, loại bỏ các thiết lập thủ nghiệm và lỗi cũng như giảm thiểu thời gian dừng máy để sửa chữa theo kế hoạch

Tăng cường Năng suất

- Vùng in lớn nhất trong ngành cung cấp các ứng dụng phù hợp tối ưu để nâng cao sản lượng
- Màn hình chẩn đoán lỗi, có sẵn với bộ điều khiển CLARITYTM Laser Controller tùy chọn, tìm kiếm nguyên nhân và hỗ trợ xử lý sự cố để đưa dây chuyền vận hành trở lại một cách nhanh chóng.

Bảo đảm in đúng mã

- Bộ điều khiển CLARITYTM Laser Controller tùy chọn với các tính năng phần mềm tích hợp giúp giảm thiểu lỗi vận hành và đảm bảo sản phẩm được in mã đúng.
- Mã in chất lượng cao, vĩnh viễn bảo đảm khả năng truy xuất nguồn gốc và chống hàng giả.
- Đầu in có độ phân giải cao giúp mã in nhất quán, sắc nét.

Dễ sử dụng

- Giải pháp tích hợp linh hoạt nhất với 32 tùy chọn bắn tia in tiêu chuẩn.
- Thiết lập nhanh chóng và dễ bố trí với cáp nhiều lõi có thể tháo rời để dễ di chuyển trên dây chuyền và kết nối phụ kiện đơn giản
- 5 tùy chọn giao diện với lựa chọn mạng truyền thông phù hợp với quy trình làm việc.

Videojet® 3140

Hệ thống khắc Laser

Tốc độ in

Lên đến 2.000 ký tự/giây. ⁽¹⁾

Tốc độ dây chuyền

Lên đến 15m/giây (49ft/giây) ⁽¹⁾

Vùng in

Khoảng 30.8 x 38.2 mm² đến 350.8 x 294.7 mm²

Các bước sóng

10.6µm và 9.3 µm

Định dạng in

Phông công nghiệp tiêu chuẩn (Kiểu 1 Windows® TrueType®) và phông Nét đơn
Các mã máy có thể đọc được (OCR, 2D-matrix, vv.)

Mã vạch: BC25, BC251, BC39, BC128, GS1-128, EAN13, UPC_A, RSS14, RSS14 Truncated, RSS14 Stacked, RSS14 Stacked Omnidirectional, RSS Limited, RSS Expanded, vv.

Đồ họa logo, biểu tượng, vv.

Đường thẳng, đường cong, góc, đảo chiều, xoay

Đánh số lô và theo trình tự

Tự động đánh mã ngày, tháng và thời gian; đồng hồ thời gian thực

Chế độ in điểm cho phép in mã 2D nhanh hơn chế độ lưới truyền thống

Ống Laser

Ống Laser CO2 kín, cấp công suất 10-Watt

Độ lệch chùm tia

Chùm tia được điều hướng bằng máy quét điện kế số tốc độ cao

Tiêu cự

Độ dài tiêu cự: 64/95/127/190/254 mm (2.5/3.75/5.0/7.5/10.0 inch);

63.5/85/100/150/200/300/351/400 mm

(2.50/3.35/3.94/5.9/7.87/11.8/13.8/15.75 inch)

Nhiều tùy chọn giao diện người vận hành

Bộ điều khiển cầm tay

Phần mềm PC

Phần mềm ICS Touch Control

Bộ điều khiển CLARITY™ Laser

Controller

Smart Graph Com

Ngôn ngữ

Tiếng Ả Rập, Bungari, Cộng Hòa Séc, Đan Mạch, Anh, Đức, Hy Lạp, Phần Lan, Pháp, Hebrew, Hungary, Ý, Nhật Bản, Hàn Quốc, Hà Lan, Na Uy, Ba Lan, Bồ Đào Nha, Rumani, Nga, Serbia, Tiếng Trung Quốc, Tiếng Slovak, Tây Ban Nha, Thụy Điển, Thái, Trung Quốc, Thổ Nhĩ Kỳ, Việt Nam; tùy vào từng giao diện. Có thêm ngôn ngữ với phần mềm Smart Graph.

⁽¹⁾Tốc độ dây chuyền và tốc độ in tối đa tùy thuộc vào ứng dụng

⁽²⁾Với bộ điều khiển CLARITY™ Laser Controller tùy chọn

BỨC XẠ LASER KHÔNG NHÌN THẤY

TRÁNH ĐỂ MẮT HOẶC DA TIẾP XÚC VỚI BỨC XẠ TRỰC TIẾP HOẶC PHẢN TÁN

CÔNG SUẤT TRUNG BÌNH TỐI ĐA: 15W

BƯỚC SÓNG LÁ: λ = 9-11 nm

LASER CẤP 4

(EN 60825-1:2014)

Giao tiếp

Ethernet, TCP/IP và RS232 tùy chọn

Đầu vào cho bộ mã hóa và cơ cấu kích hoạt dò sản phẩm 16 đầu vào/11 đầu ra cho tín hiệu khởi động/dừng, khóa an toàn máy/người vận hành, đầu ra thiết bị báo động; có thêm các mạch an toàn
Có sẵn các giải pháp cho khách hàng cụ thể

Tích hợp

Tích hợp trực tiếp vào dây chuyền sản xuất phức tạp bằng giao diện tập lệnh
Tùy chọn bắn tia linh hoạt (thiết bị tăng cường/chuyển hướng tia)

Cấp nhiều lõi có thể tháo rời để dễ kết nối; có sẵn 3 chiều dài.

Yêu cầu về điện

100-240 VAC (dải tự động), ~50/60Hz, 1PH, 0.40KW

Hệ thống làm mát

Làm mát bằng gió

Môi trường

Nhiệt độ 40 - 105°F (5-40°C)

Độ ẩm 10% - 90%, không ngưng tụ

Tiêu chuẩn kín và an toàn

Bộ nguồn: IP54 tiêu chuẩn, IP65 tùy chọn

Thiết bị in: IP54, IP65 tùy chọn

Mô đun an toàn tùy chọn với Cấp Hiệu Suất d (PFL-d) tuân thủ EN 13849-1

IEC/EN 60825-1:2014

Trọng lượng xấp xỉ

Bộ nguồn IP54/IP65 25.4lbs. (11.5kg)

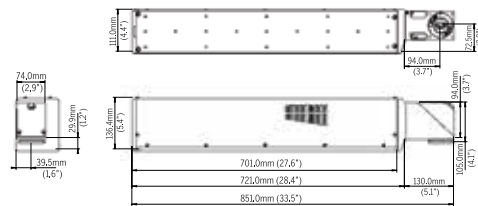
Thiết bị in: IP54 28.7lbs. (13kg); IP65 30.9lbs. (14kg)

Chứng nhận

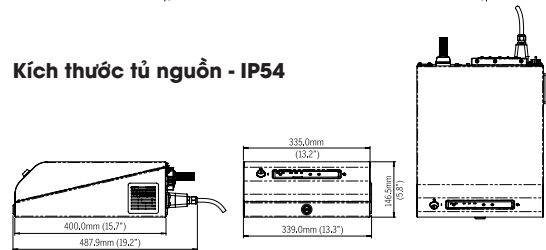
CE, TÜV/NRTL, FCC

Tuân thủ (không yêu cầu chứng nhận): ROHS, CDRH/FDA

Kích thước thiết bị in - IP54 với đầu in SHC60c



Kích thước tủ nguồn - IP54



CÔNG TY CP THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP HUỖNH LONG

Địa chỉ: Lô J35, KDC Phú Nhuận, 659 Đỗ Xuân Hợp, P. Phước Long B. TP. Thủ Đức, TP.HCM

Tel: (+84) (28) 3592 6789

Tel: (+84) (28) 2253 5672

Đặt nguyên liệu: 0968 111 339

Website: www.huynhlong.com.vn

Hotline: 0961 166 388

Hỗ trợ kỹ thuật: 0918 779 138

Email: marketing@huynhlong.com.vn

