



Máy in truyền nhiệt

Videojet DataFlex® 6330

Máy Videojet DataFlex® 6330 với công nghệ cung cấp các mã chính xác và chất lượng cao hơn, do đó làm giảm thời gian và lãng phí cho hoạt động đóng gói, mang lại hiệu suất cao cho hoạt động.

Máy in Videojet 6330 với hai lựa chọn đầu in 53mm và 32mm, có thể in ở chế độ liên tục và in không liên tục ở tốc độ tối đa 750mm/giây. 6330 với thiết kế thông minh có thể hoạt động được trong môi trường sản xuất khắc nghiệt, và bảo trì thông minh với tối thiểu hao mòn phụ tùng và dễ dàng thay ribbon.

Videojet DataFlex® 6330 đạt tiêu chuẩn với công nghệ Videojet iAssure™ - công nghệ đảm bảo chất lượng bản tin, tự động phát hiện các khiếm khuyết in thông thường, giúp đảm bảo luôn tạo các bản tin với chất lượng cao. * Kết hợp với phần mềm CLARITY™, 6330 giảm khả năng xảy ra lỗi in và mã hóa, giảm lãng phí và in lại mà không cần thêm nhân lực hoặc thiết bị phụ trợ.



Thời gian vận hành tối ưu

- Công nghệ Intelligent Motion™ loại bỏ nhu cầu về khí nén và các chi phí liên quan, giảm thiểu ngừng hoạt động, mang lại chất lượng in ổn định và nâng cao tuổi thọ đầu in.
- Phát hiện ra các vấn đề của mã in, để thấy được các nhu cầu bảo trì của máy in.
- Thiết kế với khả năng thay nhanh ribbon nhanh chóng giúp tối đa hóa thời gian hoạt động.

Hiệu quả tích hợp

- Với các cài đặt mặc định và không cần thiết bị đo khí áp của nhà máy giúp đảm bảo chất lượng in nhất quán và tránh rủi ro trong việc điều chỉnh các cài đặt về thông số không khí và năng lượng
- Thay đầu in nhanh chóng và giảm thiểu hao mòn phụ tùng giúp làm giảm thời gian gián đoạn sản xuất khi cần phải thay thế.

Đảm bảo chất lượng in

- Công nghệ iAssure™ tự động phát hiện các lỗi in thông thường trước khi sản phẩm được sắp xếp, giảm thiểu lãng phí hoặc phải in lại, hoặc tốn thời gian để người vận hành chỉnh sửa lỗi*
- Phần mềm CLARITY™ đảm bảo in đúng mã trên đúng sản phẩm.

Sử dụng đơn giản

- Được thiết kế để hoạt động trong môi trường sản xuất khắc nghiệt
- Các phụ tùng hao mòn rất dễ thay thế, cải thiện thời gian hoạt động của dây chuyền sản xuất
- Thiết kế nhỏ gọn phù hợp với hầu hết các dây chuyền sản xuất
- Giao diện vận hành đơn giản

* Công nghệ iAssure™ bổ sung các quy trình kiểm soát chất lượng hiện hành. Máy không được thiết kế để phát hiện tất cả các lỗi in ẩn và không có khả năng đọc mã vạch.

Videojet DataFlex® 6330

Máy in truyền nhiệt

Đầu in

32mm hoặc 53mm, 300dpi (12dot/mm)

Vùng in

Chế độ in không liên tục (32mm): 1.3" (32mm) rộng x 3.0" (75mm) dài

Chế độ in liên tục (32mm): 1.3" (32mm) rộng x 7.9" (200mm) dài

Chế độ in không liên tục (53mm): 2.1" (53mm) rộng x 3.0" (75mm) dài

Chế độ in liên tục (53mm): 2.1" (53mm) rộng x 7.9" (200mm) dài

Tốc độ in tối thiểu¹

Chế độ in không liên tục: 1.6 in./giây (40mm/giây) với chất lượng

cao; 0.4 in./giây (10mm/giây) ở chế độ in phác thảo

Chế độ in liên tục: 1.6 in./giây (40mm/giây) với chất lượng cao; 0.04

in./giây (1mm/giây) ở chế độ in phác thảo.

Tốc độ in tối đa¹

29.5 in./giây (750mm/giây)

Lưu lượng tối đa¹

Lên đến 250 bản tin/phút

Công nghệ đảm bảo chất lượng mã iAssure™ 2

Có thể phát hiện các lỗi

Trực lân/Con lăn bị hỏng

Đầu in bẩn

Đầu in hỏng

Ribbon nhãn gấp

Bề mặt in không đều

Lỗi in chồng

Đầu in bị lệch

Khả năng in ấn

Sử dụng font chữ TrueType® có thể tải xuống đầy đủ các font chữ (bao gồm nhiều ngôn ngữ và hỗ trợ Unicode); văn bản cố định, thay đổi và văn bản ghép; Định dạng ngày/giờ/ca kíp; quản lý tự động tính hạn sử dụng; quy tắc lịch; tự động tăng giảm kí tự, bộ đếm và mã vạch; hỗ trợ nhiều định dạng đồ họa (đặt vùng in tối đa); liên kết các linh vực đến cơ sở dữ liệu; co giãn và cố định văn bản.

Mã vạch

EAN 8, EAN 13, UPC-A, UPC-E, Code 39, EAN 128, Code 128, ITF, RSS (including 2D composite codes), DataMatrix, QR; các tùy chọn khác theo yêu cầu

Giao diện vận hành

Màn hình LCD màu cảm ứng TFT SVGA 800x480, chế độ xe trước bản in WYSIWYG, tích hợp chẩn đoán, 3 cấp độ bảo mật, hỗ trợ nhiều ngôn ngữ

Ribbon

Bao gồm ribbon sáp/nhựa và ribbon nhựa

Chiều dài ribbon tối đa

Chiều dài lên đến 1200m, phụ thuộc vào thành phần và màu sắc ribbon

Chiều rộng ribbon

32mm: Tối thiểu 0.8" (20mm), tối đa 1.3" (33mm)

53mm: Tối thiểu 0.8" (20mm), tối đa 2.2" (55mm)

Khoảng cách giữa các bản in liền nhau

0.02" (0.5mm)

Tính năng tiết kiệm ribbon³

Tròn, xen kẽ, sọc

¹ Phụ thuộc vào ứng dụng

² Công nghệ iAssure™ bổ sung các quy trình kiểm soát chất lượng hiện hành.

Máy không được thiết kế để phát hiện tất cả các lỗi in ấn, không có khả năng đọc mã vạch và không được hỗ trợ để sử dụng với chế độ tiết kiệm ribbon.

Phần mềm thiết kế hình ảnh

CLARISOFT™

Phần mềm quản lý hệ thống

CLARINET™

Phần mềm cấu hình mã hóa từ xa

Trình quản lý cấu hình CLARiTY™

Có thể thiết lập và lưu trữ thông số khi không trực tuyến

Tùy chọn cài đặt cấu hình master/follower

Có thể điều khiển được đến 4 máy Videojet DataFlex® 6330 thông qua một bộ điều khiển CLARiTY

Chế độ trình duyệt web

Điều khiển máy Videojet DataFlex® 6330 từ xa thông qua giao diện máy chủ

Cổng giao tiếp ngoài

RS232, dual Ethernet, USB memory stick and scanner support, Binary and ASCII comms protocols, Windows drivers ZPL and SATO emulations

Đầu vào/Đầu ra

3 PNP inputs

2 relay outputs and PNP + 24V outputs

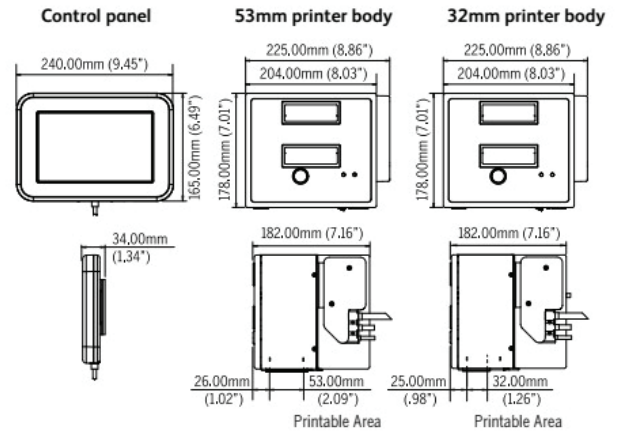
Nguồn điện

100-240VAC

Nhiệt độ hoạt động

0-40°C (32-104°F)³

³ Với các ribbon được lựa chọn. Việc lắp đặt thực tế có thể yêu cầu thêm phần cứng tùy thuộc vào điều kiện môi trường sản xuất.



CERTIFIED
ISO 9001
DOCUMENTED QUALITY



CÔNG TY CP THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP HUỖNH LONG

Địa chỉ: Lô J35, KDC Phú Nhuận, 659 Đỗ Xuân Hợp, P. Phước Long B. TP. Thủ Đức, TP.HCM

Tel: (+84) (28) 3592 6789

Tel: (+84) (28) 2253 5672

Đặt nguyên liệu: 0968 111 339

Website: www.huynhlong.com.vn

Hotline: 0961 166 388

Hỗ trợ kỹ thuật: 0916 779 138

Email: marketing@huynhlong.com.vn

