



Hệ thống máy in laser

Videojet® 7230/7330

7230 và 7330 là hệ thống Máy in laser đa năng cho phép in ở tốc độ cao, ngay cả với dữ liệu phức tạp, có thao tác vận hành dễ dàng và khả năng tích hợp đứng đầu trong ngành.

Máy in laser Videojet 7230 (10 Watt) và 7330 (20 Watt) là giải pháp nhỏ gọn và linh hoạt, được thiết kế để in mã vĩnh viễn, chất lượng cao cho nhiều ứng dụng in.

Đầu laser nhỏ nhất kết hợp với các vùng in rộng nhất trên thị trường, so với các nhà sản xuất máy in laser khác, giúp máy in laser sợi quang trở thành giải pháp lý tưởng cho các nhà sản xuất in linh kiện, thực phẩm, đồ uống, hàng tiêu dùng đóng gói, dược phẩm và mỹ phẩm.



Thời gian hoạt động ưu việt

- Tối ưu hóa hiệu suất với nguồn laser có tuổi thọ dài, thời gian trước khi cần thay thế (MTBF) lên đến 100.000 giờ.
- Nguồn laser làm mát bằng khí hầu như không cần thời gian nghỉ để bảo trì.
- Không có chi tiết bị hao mòn, giúp giảm thiểu thời gian ngừng hoạt động.

Sử dụng đơn giản

- Tập trung nhiều hơn vào sản xuất và giảm thao tác và bảo trì cho người dùng với giải pháp laser dễ sử dụng, trực quan cho người vận hành mà không cần phải đào tạo thêm.
- Giảm rủi ro phải in lại và thu hồi sản phẩm nhờ có giao diện người dùng để sử dụng, cho phép vận hành và tạo thông báo đơn giản.
- Có nhiều lựa chọn giao diện người dùng để điều khiển hệ thống in laser Videojet, bao gồm Phần mềm điều khiển cảm ứng Videojet (TCS +) và Videojet CLARITY™ được sử dụng trong các giải pháp mã hóa và in khác của Videojet.

Tích hợp sẵn cài đặt năng suất

- Cải thiện năng suất in bằng cách kết hợp giữa vùng in lớn nhất trong ngành với tốc độ in 2000 ký tự mỗi giây*.
- Tận hưởng các giao thức truyền dữ liệu chuẩn và có thể tùy chỉnh.
- Đạt được tốc độ tối đa với dữ liệu tuần tự hóa và mã phức tạp nhờ có khả năng xử lý dữ liệu nhanh hơn so với các máy in laser Videojet trước đây.

Dễ dàng tích hợp

- Tận hưởng khả năng linh hoạt cao hơn trong không gian chật hẹp với đầu in nhỏ gọn, nhẹ chỉ 4,4kg*.
- Tích hợp liền mạch máy in laser sợi quang 7230 hoặc 7330 vào dây chuyền sản xuất của bạn với EtherNet/IP™ và PROFINET.
- Linh hoạt hơn với khả năng tích hợp vào dây chuyền sản xuất, cho phép lựa chọn khoảng cách làm việc và tùy chọn hướng đầu in thẳng hoặc 90 độ.

* Đầu in laser 6mm

Videojet® 7230/7330

Hệ thống máy in laser

Trường in

Tiêu cự	Đầu in 6mm SHF60A				Đầu in 10mm SHF100A			
	50	100	165	258	100	163	254	420
Chiều cao tối đa/mm	19,5	70,2	115,4	180,5	75,8	142,2	215,5	361,5
Chiều rộng tối đa/mm	26	70,2	115,4	180,5	118,7	193,5	301,5	498,5

Định dạng in

Phông chữ chuẩn (Windows® TrueType®/ TTF; PostScript®/ PFA, PFB; Open Type®/ OTF) và các phông chữ riêng, ví dụ như tốc độ cao hoặc OCR
Mã in cho máy đọc: ID-MATRIX; ECC thuận; MÃ VẠCH/ -stacked omnidirectional/ -[CCA/B] giới hạn/ mở rộng
Chỉ tiết đồ họa/đồ họa, logo, biểu tượng, v.v. (dxf, jpg, ai, v.v.)
In văn bản tuyến tính, tròn, góc; xoay, phân chiếu, mở rộng, thu nhỏ nội dung in
Trình tự và đánh số thứ tự; Tự động mã hóa ngày, lớp và thời gian, đồng hồ thời gian thực; Mã hóa trực tuyến dữ liệu cá nhân (trọng lượng, nội dung, v.v.)

Nguồn laser

Máy in laser sợi quang Ytterbium (Yb)
Nhóm nguồn 10 và 20 Watt
Bước sóng phát xạ trung tâm: 1,055 - 1,075nm (1.055 - 1.075µm)

Bộ quét tia laser

Công nghệ quét tia laser kỹ thuật số tốc độ cao

Hướng chùm tia laser

90 độ (chuẩn) và thẳng (tùy chọn)

Lấy nét (quang học chính xác):

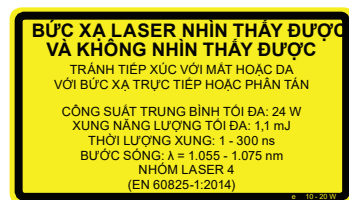
Tiêu cự đầu in 6mm: f = 50/100/165/258mm
Tiêu cự đầu in 10mm: f = 100/163/254/420mm

Giao diện người dùng

Bàn phím tích hợp
Bộ điều khiển cầm tay; có thể cấu hình bằng 16 ngôn ngữ (tùy chọn)
Phần mềm Smart Graph (Đồ họa thông minh) trên PC; có thể cấu hình bằng 20 ngôn ngữ (tùy chọn)

Phần mềm Smart Graph (Đồ họa thông minh)

Giao diện người dùng với định hướng đồ họa theo Windows® cho phép chuẩn bị các tác vụ in hoàn chỉnh một cách trực quan và nhanh chóng trên PC
Cấu hình hệ thống
Trình soạn thảo văn bản/chỉnh sửa dữ liệu/chỉnh sửa đồ họa/chỉnh sửa thông số
Có thể cấu hình bằng 20 ngôn ngữ, ví dụ: tiếng Đức, tiếng Anh, tiếng Nhật
Dễ dàng truy cập vào các chương trình CAD và đồ họa tiêu chuẩn nhờ chức năng nhập cho các định dạng tệp quan trọng nhất (dxf, jpg, ai, v.v.)
WYSIWYG
Nhiều cấp độ bảo mật được bảo vệ bằng mật khẩu



Phần mềm Smart Graph Com

Giao diện phần mềm ActiveX để tích hợp vào phần mềm vận hành

Kết nối

Ethernet (TCP/IP, 100Mbit LAN), RS232, I/O kỹ thuật số.
Đầu vào cho bộ mã hóa và lệnh kích hoạt cảm biến sản phẩm.
I/O cho khởi động, dừng, lỗi bên ngoài, chọn tác vụ, kích hoạt, cho phép kích hoạt, mã hóa; hệ thống sẵn sàng, sẵn sàng in, in, đóng màn trập, lỗi, tín hiệu không đúng, đúng và khóa liên động của máy/người vận hành.
Giải pháp dành riêng cho khách hàng.

Tích hợp

Tích hợp trực tiếp vào các dây chuyền sản xuất phức tạp thông qua giao diện viết câu lệnh của máy in laser
Tích hợp thông qua giao diện Ethernet và RS232
Điều chỉnh chiều cao bên với độ chính xác cao bằng khớp đuôi in

Các yêu cầu về điện áp

100 - 240 V (tự động điều chỉnh phạm vi), 200 VA, 1 PH, 50/60 Hz

Cấp độ bảo vệ

Thiết bị cấp: IP21, được làm mát bằng khí
Đầu laser: IP54, được làm mát bằng khí

Phạm vi nhiệt độ/độ ẩm

5 - 40°C (40 - 105°F)/10 - 90%, không ngưng tụ

Trọng lượng

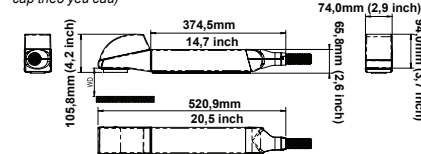
Thiết bị cấp - 18,5kg/40,8lbs
Thiết bị in 6mm - 4,4kg/9,7lbs
Thiết bị in 10mm - 5,4kg/11,9lbs

Chứng nhận hiện hành

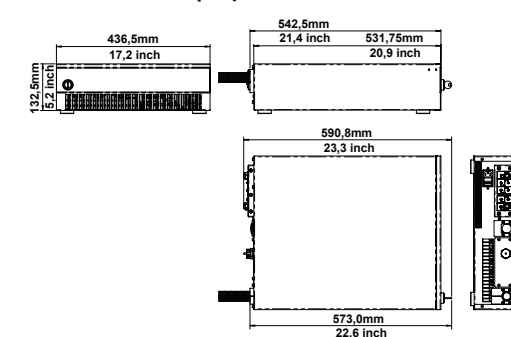
CE, TÜV/NRTL, FCC
Tuân thủ (không yêu cầu chứng nhận): ROHS, CFRH/FDA

Kích thước thiết bị in

Đầu in 6mm (SHF60A), chuẩn, đầu ra chùm tia 90° (Bản vẽ cho các cấu hình khác sẽ được cung cấp theo yêu cầu)



Kích thước thiết bị cấp



CÔNG TY CP THIẾT BỊ CÔNG NGHIỆP HUYNH LONG

Địa chỉ: Lô J35, KDC Phú Nhuận, 659 Đỗ Xuân Hợp, P.Phước Long B. TP. Thủ Đức, TP.HCM

Tel: (+84) (28) 3592 6789

Tel: (+84) (28) 2253 5672

Đặt nguyên liệu: 0968 111 339

Website: <https://huynhlong.com.vn>

Hotline: 0961 166 388

Hỗ trợ kỹ thuật: 0918 779 138

Email: marketing@huynhlong.com.vn

